

CAVERZINC

LAQUE MONO COUCHE POUR TÔLES GALVANISÉES ET ALLIAGES LÉGERS



LAQUE MONOCOMPOSANTE

DEFINITION

Laque satinée mono-composant à base de résines acryliques et d'additifs spéciaux.
Produit multisupport grâce à son applicabilité sur de multiples surfaces ferreuses, tôles galvanisées et certains matériaux thermoplastiques.

DESTINATION

Laque satinée spécialement formulé pour protéger efficacement les œuvres de différents matériaux et notamment en tôle galvanisée, sans avoir besoin de fonds préalables. Idéal pour l'entretien des objets de la menuiserie civile légère.

PROPRIETES

- Aspect satiné
- Séchage rapide
- Applicable à basses températures
- Produit colorable
- Résistance aux agents atmosphériques
- Polymérisation rapide
- Adhérence directe sur tôle galvanisée et fonte

CARATTERISTICQUES GENERALES

ASPECT

Satinée

GLOSS

25 - 35 gloss

POIDS SPECIFIQUE

1.15 - 1.25 g/ml

VISCOSITE

2500 - 3000 mPa.s (20°C)
Asta 3 Velocità 20

RESIDU SEC

67 ± 2% in peso
50 ± 2% in volume

SECHAGE (20°C)

Séchage hors poussière: 30 minutes
Au toucher: 2-3 heures
Complet: 24 heures
Polymérisation totale: 7 jours

RESA MEDIA TEORICA

7 m²/kg par couche

NUMERO COUCHES

1 ou 2 couches

EPAISSEUR FILM HUMIDE

100 µ

EPAISSEUR FILM SEC

50 µ

TEMPERATURE MINIMALE D'UTILISATION

5 - 35°C

CONSERVATION EN STOCK

A conserver dans son emballage d'origine fermé
à +10 /+ 35°C

CAVERZINC

APPLICATION

DILUTION

Prêt à l'emploi; max 1-5% avec diluant synthétique

OUTILS D'APPLICATION

Pinceau/rouleau/airless

NETTOYAGE DES OUTILS

Avec diluant nitrique immédiatement après emploi

SUPPORTS

Fer, fonte, surfaces galvanisées, thermoplastiques (ABS, PVC, PC), Fibre de verre et plastiques thermodurcissables

RECOUVRABLE

12 heures

PREPARATION DES SUPPORTS

Le processus de prétraitement de la surface à effectuer avant l'application du produit de peinture est d'une importance considérable pour obtenir et garantir des résultats et des performances optimaux et durables. Le support doit en effet être parfaitement propre, sec, dégraissé et exempt de rouille et/ou de calamine. Il convient également de s'assurer que le support lui-même est exempt de particules et autres peintures non parfaitement adhérentes ou incompatibles avec la couche de peinture à appliquer.

Si le support est en tôle galvanisée neuve, il doit être propre, sec, dégraissé et exempt de « rouille blanche ». Sur tôles galvanisées particulièrement brillantes, effectuer un ponçage préalable avant de procéder à la peinture.

Pour les applications sur fer, pour augmenter le pouvoir anticorrosion, utiliser un primaire anti-rouille adapté.

SUPPORT	FOND	FINITION
Surfaces galvanisées PVC, ABS, PC, Fibre de verre et plastiques thermodurcissables	Caverzinc	Caverzinc
Fer Fonte	Caverust (en présence de rouille) Nitrosprint o Epocar	Caverzinc

RECOMMANDATIONS PARTICULIERES

- Le degré de brillance peut être influencé par la couleur choisie et l'épaisseur appliquée. Contrairement à une finition brillante, la résistance aux rayures et au polissage est moindre
- En hiver, l'applicateur doit cesser de fonctionner 3-4 heures avant le coucher du soleil pour permettre au produit d'être hors de contact, afin d'éviter l'absorption d'humidité pendant la nuit.
- Ne pas appliquer le produit les jours de brouillard.
- Ne pas appliquer le produit à une température inférieure à +5°C.
- Le produit peut être repeint avec lui-même (dilué avec un diluant synthétique) 12 heures après l'application, le produit étant réversible, l'application de la deuxième couche adoucit la première favorisant l'adhésion.
- Le produit ne convient pas au contact direct avec des solvants et/ou des mélanges de nettoyage qui en contiennent car le film se résout.
- L'exposition directe en extérieur de couleurs saturées et vives (vert, rouge, bleu) peut générer une légère opacité, sans compromettre les performances du produit.
- Le produit étant de nature thermoplastique, dans des tons intenses et en présence de rayonnement direct, il devient plastique.
- Ce produit peut être appliqué au rouleau et au pinceau uniquement sur de petites zones et portions du produit à peindre et surtout à des fins d'entretien et avec des besoins et des attentes modérés par rapport à l'aspect esthétique final.