PRIMER H2O FONDO ACRILICO OPACO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Revisionata il 2.12.2024













FONDO MONOCOMPONENTE

DEFINIZIONE

Primer antiruggine monocomponente, a base di resine acriliche modificate e pigmenti anticorrisivi, sovravemiciabile con smalti ad acqua e a solvente sia monocomponenti sia bicomponenti. Prodotto caratterizzato da elevata rapidità di essiccazione, buona adesione su metalli in genere.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto indicato come primer anticorrosivo nella verniciatura di macchine agricole, macchine movimento terra, strutture in ferro, carpenteria metallica e utensileria, ove siano richiesti buon effetto riempitivo e buona resistenza anticorrosiva.

PROPRIETÀ

- Buon potere riempitivo
- Buona adesione al supporto
- Rapidità di essiccazione
- Buona copertura

- · Sovraverniciabile con smalti all'acqua o a solvente
- Colori: grigio/nero

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO E COLORE

Opaco

BRILLANTEZZA

Peso Specifico

1.3 g/ml

Viscosità

240 sec TF4 (20°C)

RESIDUO SECCO

63%

Essiccazione (20°C)

Fuori polvere: 30-40 minuti Al tatto: 2-3 ore

Essiccazione in profondità: 24 ore Polimerizzazione totale: 7 giorni

RESA MEDIA TEORICA

4-6 m²/l

NUMERO STRATI

1 o 2 strati

SPESSORE FILM

50 μ (per strato)

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

10°C - 35°C

Stabilità a Magazzino

Conservare 1 anno in confezioni originali sigillate a + 5 /+ 35°C - Teme il gelo

COMPOSTI ORGANICI VOLATILI

VALORE LIMITE UE 140 g/l (2010) CONTENUTO COV 54,50 g/l



PRIMER H2O

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

5% con acqua di rete

ATTREZZATURA

Spruzzo

(30'' - 50'' Tazza Ford, ugello 4 1,4 - 1,7 mm, pressione 3,5 - 4 bar)

Pulizia Attrezzi

Con acqua subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro/Superfici zincate

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

1 ora

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare.

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
CICLO AD ACQUA Ferro Superfici zincate	Primer H2O	Idro-Atlantic/Polilux/ Idroferlux
CICLO MISTO ACQUA/SOLVENTE Ferro Superfici zincate	Primer H2O	Caverlak/Policar/ Ferlux

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- •Si raccomanda di non eccedere nello spessore applicato per non incorrere in problemi di lentezza di essiccazione e di minor resistenza all'acqua.
- •Trattandosi di un primer anticorrosivo, se esposto all'esterno o dove sia richiesto un lungo mantenimento delle caratteristiche iniziali, è necessario applicare un'idonea finitura protettiva.
- •Non esporre a basse temperature: il prodotto teme il gelo.
- •Il prodotto non è resistente a solventi in genere.
- Per quanto riguarda la resistenza all'acqua, si precisa che i fattori che possono influenzare la tenuta sono: umidità relativa > 60% e spessori superiori a quelli previsti in scheda tecnica.
- Applicare il prodotto a condizioni ambientali min + 10°C e max + 35°C.

