

# NOVOLAK

## SMALTO ANTIRUGGINE AI FOSFATI DI ZINCO A RAPIDA ESSICCAZIONE



SMALTO MONOCOMPONENTE

### DEFINIZIONE

In un unico prodotto sono state riunite le caratteristiche di uno smalto di ottima qualità e di una resistente antiruggine. Data la sua composizione offre buone prestazioni di resistenza a sollecitazioni meccaniche e chimiche unitamente a buona resistenza agli agenti atmosferici.

### CAMPI D'IMPIEGO

Fondo finitura applicabile direttamente su supporti ferrosi con funzione anticorrosiva.

È particolarmente indicato per la verniciatura di carpenteria metallica, componentistica di macchine agricole, strutture, carri agricoli e minuteria.

### PROPRIETÀ

- Resistenza alle intemperie
- Elevata rapidità di essiccazione
- Adesione diretta su ferro e ghisa
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche (urti, abrasioni,...) e chimiche (oli e grassi lubrificanti, carburanti, umidità, ...)
- Applicabile a pennello/ruolo per piccole superfici

## CARATTERISTICHE GENERALI

### ASPETTO

Semi-lucido

### BRILLANTEZZA

-

### PESO SPECIFICO

1.2 g/ml

### VISCOSITÀ

180 sec TF4

### RESIDUO SECCO

65% in peso

### ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20 minuti  
Al tatto: 2-3 ore  
In profondità: 24-36 ore  
Polimerizzazione totale: 7 giorni

### RESA MEDIA TEORICA

4-5 m<sup>2</sup>/kg per strato allo spessore di 60 μ secchi

### NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

### SPESORE UMIDO PER STRATO

130 μ

### SPESORE SECCO PER STRATO

60 μ

### TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

### STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate  
a + 5 /+ 35°C

## APPLICAZIONE

### DILUIZIONE

10-15% con diluente nitro o sintetico

### ATTREZZATURA

Spruzzo\*

\*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

### PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

### SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

### INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

24 ore

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.

La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

| SUPPORTO       | FONDO  | FINITURA |
|----------------|--|----------|
| Ferro<br>Ghisa | Novolak  | Novolak  |
| Ferro<br>Ghisa | Caverust (in presenza di ruggine)<br>Nitrosprint New/Nitrosprint | Novolak  |

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tenere presente che Novolak, come tutti gli smalti della sua natura, è termoplastico, per cui si consiglia di evitare accatastamenti dei pezzi appena verniciati.
- Il prodotto non è adatto per superfici zincate.
- In presenza di ruggine, si consiglia un trattamento preventivo con Caverust, convertitore di ruggine. Proseguire alla verniciatura dopo 24-48 ore.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco o grigio.
- Il prodotto, una volta essiccato, non è sovraverniciabile con sé stesso. La sovraverniciatura è consentita solo dopo almeno 30 giorni dall'applicazione e solo se il prodotto è stato applicato con gli spessori indicati in scheda tecnica.

**Etichettatura sanitaria:** maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.