

IDROATLANTIC

SMALTO ALL'ACQUA
A RAPIDA ESSICCAZIONE

Revisionata il 2.12.2024



SMALTO MONOCOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto lucido all'acqua a rapida essiccazione a base di speciali resine alchidiche in dispersione acquosa. Prodotto dotato di buona pienezza, brillantezza e rapidità d'essiccazione. Il prodotto ha una buona tenuta agli oli e buona resistenza all'esterno.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto ideale per la verniciatura di strutture metalliche, carpenterie, fusti riciclati, macchine industriali e in particolare molle e ammortizzatori per camion e veicoli industriali di grandi dimensioni.

PROPRIETÀ

- Buona verticalità
- Buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Resistenza all'esterno
- Rapidità di essiccazione
- Applicabile su fondi ad acqua o a solvente
- Colori: tinte RAL

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO E COLORE

Lucido | Satinato

BRILLANTEZZA

75-85 | 4-55 gloss

PESO SPECIFICO

1.15 g/ml

VISCOSITÀ

150 sec TF4 (20°C)

RESIDUO SECCO

50%

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 20-30 minuti
Al tatto: 2-3 ore
Essiccazione in profondità: 24-36 ore
Polimerizzazione totale: 7 giorni

RESA MEDIA TEORICA

4-5 m²/l

NUMERO STRATI

1 o 2 strati

SPESSORE FILM

40 μ (per strato)

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

10°C - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 1 anno in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C - Teme il gelo

COMPOSTI ORGANICI VOLATILI

VALORE LIMITE UE 140 g/l (2010)
CONTENUTO COV 65 g/l

IDROATLANTIC

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

Max 5% con acqua di rete

ATTREZZATURA

Spruzzo
(30'' - 50'' Tazza Ford, ugello 4 1,4 - 1,7 mm,
pressione 3,5 - 4 bar)

PULIZIA ATTREZZI

Con acqua subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

2-6 ore

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer. La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
CICLO AD ACQUA Ferro	Azzurra (1k) Idro-Caverfond (2k)	Idro-Atlantic
CICLO MISTO ACQUA/SOLVENTE Ferro	Nitrosprint/Nitrosprint New (1k) Epocar (2k)	Idro-Atlantic

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- La versione incolore è stata sviluppata appositamente per la verniciatura a immersione di manufatti difficilmente verniciabili con tecniche a spruzzo; per le sue caratteristiche, ha una buona adesione anche su supporti particolarmente difficili come metalli lucidi e speculari.
- Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive, pertanto in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare un idoneo primer anticorrosivo.
- Non applicare con temperature inferiori a 5°C.
- Il prodotto non è resistente a solventi in genere.
- Per quanto riguarda la resistenza all'acqua, si precisa che i fattori che possono influenzare la tenuta sono: umidità relativa > 60% e spessori superiori a quelli previsti in scheda tecnica.
- La corrispondenza della tinta si valuta dopo l'applicazione e l'essiccazione del prodotto.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco.
- Il prodotto se applicato negli spessori e alle condizioni previste in scheda resiste alla goccia d'acqua dopo 72-96 ore; a condizioni sfavorevoli i tempi aumentano esponenzialmente.