

EPOFLOOR

SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI IN CEMENTO



SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto epossidico satinato con elevata durezza del film, resistente all'abrasione e agli agenti chimici. Il prodotto si distingue per ottima adesione al supporto cementizio, elevata durezza superficiale e buona resistenza all'abrasione. Il supporto trattato risulta antipolvere ed impermeabile ad oli e grassi, oltre che resistente alla benzina e alle soluzioni acide e basiche.

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto epossidico ideale come mano a finire per pavimentazioni industriali e supporti cementizi in genere. Adatto a ricoprire pavimentazioni di magazzini, garages, officine, industrie alimentari e meccaniche.

PROPRIETÀ

- Elevata adesione su cemento
- Ottima durezza superficiale
- Rapidità di essiccazione
- Colori disponibili: tinte RAL
- Applicabile anche su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio
- Resistente all'abrasione e agli agenti chimici

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Satinato

BRILLANTEZZA

50-60 gloss

PESO SPECIFICO

1.37 g/ml

VISCOSITÀ

300 sec TF4

RESIDUO SECCO

76% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 60-90 minuti
Al tatto: 2-3 ore
In profondità: 24-36 ore
Peditività: 3 gg a 12°C - 2 gg a 20°C - 2 gg a 30°C
Carrabilità: 10 gg a 12°C - 7 gg a 20°C - 6 gg a 30°C

RESA MEDIA TEORICA

4-6 m²/kg per strato allo spessore di 60 µ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

170-200 µ

SPESORE SECCO PER STRATO

100 µ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

12 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate a + 5 /+ 35°C

EPOFLOOR

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

20-30% con diluente nitro

ATTREZZATURA

Pennello/Rullo/Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Cemento

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

24 ore a 12°C - 8 ore a 20°C - 6 ore a 30°C
(dopo è necessario carteggiare)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

•Pavimento nuovo: per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto versando sul supporto dell'acqua al fine di garantire una sufficiente porosità alla superficie cementizia prima di essere ricoperta. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere al trattamento chimico come di seguito indicato: lavare il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Conclusa la reazione dell'acido, sciacquare con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere con la verniciatura.

•Pavimento già verniciato: le vecchie pitture, gli strati non conformi e friabili devono essere rimossi meccanicamente. Olii, grassi e residui di segni da gomma, devono essere preventivamente asportati mediante l'utilizzo di solvente o idoneo detergente.

RAPPORTO DI CATALISI - POT LIFE

30% con indurente EP-201 - 120-180 minuti (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Cemento	-	EpoFloor
Cemento friabile	CaverFloor Fix	EpoFloor

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il grado di brillantezza può essere influenzato dal colore scelto e dallo spessore applicato. A differenza di una finitura lucida, le resistenze al graffio e alla lucidatura sono inferiori.
 - Lo sviluppo totale del colore, nelle resine epossidiche, si ottiene dopo catalisi e diluizione del prodotto.
 - Se esposto ai raggi uv tende a sfarinare e ingiallire, senza per questo perdere le sue caratteristiche essenziali.
 - Non applicare il prodotto a temperature ambientali inferiori ai 12°C e mantenere tale limite, con riferimento sia al prodotto che alla superficie da trattare, almeno per le 8-12 ore successive all'applicazione.
 - Per ottenere un effetto omogeneo satinato/opaco si deve applicare il prodotto in strati leggeri cercando di mantenere spessori regolari e omogenei.
 - Si consiglia di lasciare trascorrere 8-10 giorni prima che il film essiccato venga a contatto con oli.
 - Lo smalto epossidico satinato, può essere utilizzato nel settore edilizio per la pitturazione di pavimentazioni se vengono rispettati alcuni fondamentali accorgimenti: il supporto cementizio deve essere perfettamente stagionato (oltre 2 mesi), lavato con acqua, asciutto, privo di vecchie pitture di natura monocomponente sintetica e privo di parti in fase di distacco.
 - Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.
 - Si consiglia l'applicazione a rullo a pelo raso per smalti. Per garantire l'omogeneità del prodotto con il catalizzatore, si precisa di seguire le seguenti indicazioni: versare il Catalizzatore, il Componente B, nella base, Componente A, miscelando bene il tutto e diluire il prodotto secondo le istruzioni di scheda tecnica.
- Nei casi in cui la superficie cementizia necessiti dell'utilizzo di idoneo primer si consiglia l'applicazione preliminare di un primo strato di impregnante fissativo.