EPOCAR

FONDO EPOSSIDICO PER FERRO E LEGHE LEGGERE

FONDO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Primer epossidico dotato di ottima verticalità, copertura ed effetto riempitivo. Consente di raggiungere spessori elevati senza colature e di coprire spigoli e sottosquadri riducendo difetti di accumulo di materiale. È indicato anche su leghe leggere.

CAMPI D'IMPIEGO

Prodotto indicato come mano di fondo per lavori di carpenteria metallica, componentistica elettrica, contenitori metallici, impianti (chimici, industriali, termici), macchine agricole, edili e movimento terra.

PROPRIETÀ

- **Elevata verticalità**
- **Ancoraggio su supporti ferrosi**
- **Colore disponibile a magazzino: grigio**
- **Applicabile su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio**
- **Applicabile a pennello/rullo per piccole superfici**

CARATTERISTICHE GENERALI

Aspetto
Opaco

Brillantezza
-

Peso Specifico
1.50 g/ml

Viscosità
240 sec TF4

Residuo Secco
76% in peso

Essiccazione (20°C)
Fuori polvere: 15-20 minuti
Al tatto: 1 ora
In profondità: 24-36 ore
In forno: 30 minuti a 80°C - 40 minuti a 60°C

Resa Media Teorica
4-7 m²/kg per strato allo spessore di 60 µ secchi

Numero Strati
1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

Spessore Umido per Strato
130 µ

Spessore Secco per Strato
60 µ (80 µ su supporto sabbiato)

Temperatura dell'Ambiente
5 - 35°C

Stabilità a Magazzino
Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate a + 5 /+ 35°C

Caver Cagnasso Vernici srl - via Busca, 25 - 12023 CARAGLIO (CN)
Tel. 0171 817217 - P.IVA/C.FISC./R.I. CN 03251840041 - **info@caver.it - www.caver.it**

EPOCAR

APPLICAZIONE

Diluizione

10-20% con diluente nitro o sintetico

Attrezzatura

Pennello/Rullo/Spruzzo*
*aerografo/pistola a tazza:
viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

Pulizia Attrezzi

Con diluente nitro subito dopo l'uso

Supporti Idonei

Alluminio, acciaio, leghe leggere, lamiera zincata

Intervallo di Riverniciatura

1 - 48 ore (dopo è necessario carteggiare)

Preparazione dei Supporti

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare. Le note esplicative, nello specifico, a seconda della tipologia di superficie e del risultato che si intende ottenere, indicano diverse modalità di pretrattamento quali lo sgrassaggio, le pulizie manuali e meccaniche tramite apposita attrezzatura, le preparazioni meccaniche (raschiatura, carteggiatura, picchiettatura, spazzolatura), la sabbiatura leggera o accurata, la granigliatura, la pallinatura e la sabbiatura a umido (o idrosabbiatura).

Rapporto di Catalisi - Pot Life

20% con indurente EP-201 - 8 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Alluminio Acciaio	Caverust (in presenza di ruggine) Epocar	Epolak/Policar/...
Leghe leggere Lamiera zincata	Caverust (in presenza di ruggine) Epocar	Epolak/Policar/...

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

•Trattandosi di un primer, se esposto all'esterno o dove sia richiesto un lungo mantenimento delle caratteristiche iniziali, è necessario applicare un'idonea finitura protettiva.
•Non applicare il prodotto a temperature ambientali inferiori ai 12°C - 15°C e mantenere tale limite, con riferimento sia al prodotto che alla superficie da trattare, almeno per le 8-12 ore successive all'applicazione.
•Stante la durata della miscela catalizzata non visibile, si raccomanda di non effettuare rabbocchi parziali con il prodotto fresco.
•Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.
•Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.
Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.