

# CAVERZINC

SMALTO A MANO UNICA  
PER LAMIERE ZINCATE E LEGHE LEGGERE



ESTERNO



SATINATO



FONDO FINITURA

## DEFINIZIONE

Smalto satinato a mano unica, monocomponente, a base di resine acriliche e speciali additivi. Prodotto multisupporto in virtù della sua applicabilità su più superfici ferrose, lamiera zincata e alcuni materiali termoplastici.

## CAMPI D'IMPIEGO

Smalto satinato appositamente formulato per proteggere efficacemente opere di diversi materiali e soprattutto lamiera zincata, senza la necessità di fondi preventivi. Ideale per manutenzioni di manufatti da carpenteria civile leggera.

## PROPRIETÀ

- Aspetto satinato
- Rapida essiccazione
- Applicabile a basse temperature
- Prodotto tinteggiabile (RAL/NCS)
- Prodotto multisupporto
- Prodotto a mano unica
- Polimerizzazione rapida
- Adesione su lamiera zincata e ghisa

## CARATTERISTICHE GENERALI

### ASPETTO

Satinato

### BRILLANTEZZA

25 - 35 gloss

### PESO SPECIFICO

1.15 - 1.25 g/ml

### VISCOSITÀ

2500 - 3000 mPa.s (20°C)  
Asta 3 Velocità 20

### RESIDUO SECCO

67 ± 2% in peso  
50 ± 2% in volume

### ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 30 minuti  
Al tatto: 2-3 ore  
In profondità: 24 ore  
Polimerizzazione totale: 7 giorni

### RESA MEDIA TEORICA

7 m<sup>2</sup>/kg per strato allo spessore di 50 µ secchi

### NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

### SPESORE UMIDO PER STRATO

100 µ

### SPESORE SECCO PER STRATO

50 µ

### TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

### STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 1 anno in confezioni originali sigillate  
a + 5 /+ 35°C

# CAVERZINC

## APPLICAZIONE

### DILUIZIONE

Pronto all'uso; max 1-5% con diluente sintetico

### ATTREZZATURA

Pennello/ruolo/spruzzo\*

\*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 30''- 60'' Tazza Ford 4 / ugello 1,4 - 1,7 mm / pressione 3,5 - 4 bar

### PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

### SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa, Superfici zincate, Termoplastiche (ABS, PVC, PC), Vetoresina e Plastiche termoindurenti

### INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

12 ore

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il processo di pretrattamento della superficie da effettuarsi preliminarmente rispetto all'applicazione del prodotto verniciante, risulta di notevole importanza al fine di ottenere e garantire risultati e prestazioni ottimali e durevoli nel tempo. Il supporto deve essere, infatti, perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina.

Si consiglia, inoltre, di assicurarsi che lo stesso supporto sia esente da particelle e altre pitture non perfettamente aderenti o incompatibili con lo strato di vernice da applicare.

Se il supporto è in lamiera zincata nuova deve essere pulito, asciutto, sgrassato e privo di 'ruggine bianca'. Su lamiera zincata particolarmente lucida effettuare una preventiva carteggiatura prima di procedere alla pitturazione.

Per applicazioni su ferro, per aumentare il potere anticorrosivo, utilizzare un idoneo fondo antiruggine.

| SUPPORTO   | FONDO   | FINITURA  |
|--|---|-----------|
| Lamiera zincata<br>PVC, ABS, PC<br>Vetoresina e Plastiche termoindurenti | Caverzinc   | Caverzinc |
| Ferro<br>Ghisa   | Caverust (in presenza di ruggine)<br>Nitrosprint o Epocar | Caverzinc |

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il grado di brillantezza può essere influenzato dal colore scelto e dallo spessore applicato. A differenza di una finitura lucida, le resistenze al graffio e alla lucidatura sono inferiori
- Nei periodi invernali l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere fuori tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.
- Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.
- Non applicare il prodotto a una temperatura inferiore a +5°C.
- Il prodotto è riverniciabile con sé stesso (diluito con diluente sintetico) dopo 12 ore dall'applicazione, essendo il prodotto di tipo reversibile, l'applicazione del secondo strato rammollisce il primo favorendo l'adesione.
- Il prodotto non è idoneo per contatto diretto con solventi e/o miscele pulenti che le contengono poichè il film si risolubilizza.
- L'esposizione diretta in esterno di colori saturi e brillanti (verdi, rossi, blu) può generare una leggera opacizzazione, senza pregiudicare le caratteristiche prestazionali del prodotto.
- Essendo il prodotto di natura termoplastica, nelle tonalità intense e in presenza di irraggiamento diretto diviene plastico.
- Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.