CAVERMETAL

SMALTO ACRILPOLIURETANICO UHS
PER METALLO, LEGHE LEGGERE E LAMIERA ZINCATA

SMALTO BICOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto acrilpoliuretanico alto solido, rapido, caratterizzato da ottima resistenza all'esterno, idoneo anche per applicazioni a mano unica diretta su lamiera zincata. La presenza di speciali inibitori di corrosione conferisce al prodotto un'elevata tenuta anticorrosiva.

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto acrilpoliuretanico con caratteristiche che lo rendono particolarmente idoneo nelle applicazioni all'esterno su supporti metallici caratterizzati da elevate dilatazioni termiche ed esposizione alle intemperie. Idoneo anche per applicazioni a mano unica diretta su lamiera zincata.

PROPRIETÀ

- **Prodotto tinteggiabile (RAL)**
- **Alte performance di resistenza all'esterno**
- **Si può ottenere un effetto bucciato fine con Cavermetal Opaco**
- **Ottima resistenza alle intemperie**
- **Base bianca aumenta del 40% la copertura**
- **Mano unica diretta su lamiera zincata**

CARATTERISTICHE GENERALI

Aspetto
Lucido/Opaco

Brillantezza
-

Peso Specifico
1.37 ± 0,05 g/ml

Viscosità
10000 - 15000 mPa.s (20°C)
Asta 6 Velocità 20

Residuo Secco
72% in peso (± 2% prodotto catalizzato)

Essiccazione (20°C)
Fuori polvere: 20-30 minuti
Al tatto: 1-2 ore
In profondità: 24-36 ore
In forno: 30 minuti a 60°C - 70°C
Polimerizzazione totale: 14 giorni

Resa Media Teorica
11,5 m²/kg per strato allo spessore di 40 µ secchi

Numero Strati
1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

Spessore Umido per Strato
72 µ

Spessore Secco per Strato
40 µ

Temperatura dell'Ambiente
5 - 35°C

Stabilità a Magazzino
Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate a + 5 /+ 35°C

Caver Cagnasso Vernici srl - via Busca, 25 - 12023 CARAGLIO (CN)
Tel. 0171 817217 - P.IVA/C.FISC./R.I. CN 03251840041 - **info@caver.it - www.caver.it**

CAVERMETAL

APPLICAZIONE

Diluizione

15-20% con diluente nitro o poliuretanico

Attrezzatura

Pennello/Rullo/Spruzzo*
*aerografo/pistola a tazza:
viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,4 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

Pulizia Attrezzi

Con diluente nitro subito dopo l'uso

Supporti Idonei

Metallo, leghe leggere, lamiera zincata

Intervallo di Riverniciatura

4 - 96 ore (dopo è necessario carteggiare)

Preparazione dei Supporti

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.
La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.
bilmente con solvente acido o previo pretrattamento con primer idoneo.

Rapporto di Catalisi - Pot Life

Lucido: 25% con indurente NI-500 - 4 ore (20°C)
Opaco: 15% con indurente NI-500 - 4 ore (20°C)

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Metallo Leghe leggere Lamiera zincata	Caverust (in presenza di ruggine) Nitrosprint New/Nitrosprint (1k) Epocar Iron (2k)	Cavermetal
Lamiera zincata (mano unica)	-	Cavermetal

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

•Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive, pertanto in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare un idoneo primer anticorrosivo.
•Il prodotto può essere applicato direttamente, senza l'ausilio di un primer, solo in presenza di lamiera zincata non estremamente lucida e nuova.
•Il prodotto è limitatamente resistente a solventi in genere da intendersi come contatto temporaneo e limitato nel tempo.
•L'utilizzo di diluenti nitro per applicazione di cicli poliuretanici può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato. Inoltre, la presenza di solventi parzialmente reattivi può dar luogo a reazioni indesiderate, diminuendo le caratteristiche estetiche e meccaniche del sistema.
•Tale prodotto può essere applicato a rullo e pennello solo per piccole aree e porzioni del manufatto da verniciare e soprattutto con finalità di manutenzione e con moderate esigenze e aspettative in relazione all'aspetto estetico finale.
•Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.
Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.

Caver Cagnasso Vernici srl - via Busca, 25 - 12023 CARAGLIO (CN)
Tel. 0171 817217 - P.IVA/C.FISC./R.I. CN 03251840041 - **info@caver.it - www.caver.it**