

BRIXEN

SMALTO NITROSINTETICO LUCIDO A RAPIDA ESSICCAZIONE



ESTERNO



LUCIDO



SMALTO MONOCOMPONENTE

DEFINIZIONE

Smalto lucido caratterizzato da brillantezza ed elasticità nel tempo. Idoneo sia per applicazioni all'interno che all'esterno su manufatti in metallo. Il prodotto si caratterizza per elevata rapidità di essiccazione, durezza superficiale e facilità di applicazione. È resistente, inoltre, ad oli e grassi.

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto per la finitura di macchinari industriali, parti di macchine agricole, scaffalature, minuterie e carpenteria. È il prodotto ideale per esigenze di elevata produttività, in quanto, in virtù delle sue caratteristiche di estrema rapidità di indurimento, è possibile movimentare immediatamente il manufatto.

PROPRIETÀ

- Notevole durezza
- Elevata rapidità di essiccazione
- Manufatti movimentabili rapidamente
- Prodotto tinteggiabile (RAL)
- Elevata brillantezza
- Applicabile a spruzzo e immersione
- Applicabile a basse temperature
- Applicabile anche su legno

CARATTERISTICHE GENERALI

ASPETTO

Lucido

BRILLANTEZZA

70 - 95 gloss

PESO SPECIFICO

1.2 g/ml

VISCOSITÀ

240 sec TF4

RESIDUO SECCO

42% in peso

ESSICCAZIONE (20°C)

Fuori polvere: 5-6 minuti
Al tatto: 20 minuti
In profondità: 24 ore
Polimerizzazione totale: 4 giorni

RESA MEDIA TEORICA

4-5 m²/kg per strato allo spessore di 50 μ secchi

NUMERO STRATI

1 o 2 strati fino a ottenere lo spessore totale necessario

SPESORE UMIDO PER STRATO

140 μ

SPESORE SECCO PER STRATO

50 μ

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE

5 - 35°C

STABILITÀ A MAGAZZINO

Conservare 2 anni in confezioni originali sigillate
a + 5 /+ 35°C

APPLICAZIONE

DILUIZIONE

15% con diluente nitro o sintetico

ATTREZZATURA

Spruzzo*

*aerografo/pistola a tazza:

viscosità 25''- 45'' Tazza Ford 4 / ugello 1,5 - 1,8 mm / pressione 3,5 - 4 bar

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso

SUPPORTI IDONEI

Ferro, Ghisa

INTERVALLO DI RIVERNICIATURA

1-2 ore

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Trattandosi di un prodotto di finitura, in caso di applicazione su manufatti destinati all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare preventivamente un idoneo primer.

La preparazione del supporto deve essere effettuata con riferimento a quanto indicato nella scheda tecnica specifica del primer selezionato. Al fine di approfondire e selezionare il ciclo di verniciatura ideale, si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere la precisa indicazione degli idonei primer da utilizzare in funzione del tipo di manufatto e del supporto da verniciare. Risulta, infine, indispensabile rispettare le tempistiche di sovraverniciatura del primer stesso.

SUPPORTO	FONDO	FINITURA
Ferro Ghisa	Caverust (in presenza di ruggine) Nitrosprint New/Nitrosprint	Brixen
Leghe leggere	Caverust (in presenza di ruggine) Epocar Iron	Brixen

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive, pertanto in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva, è necessario applicare un idoneo primer anticorrosivo.
- Per prodotti colorati poco coprenti (gialli, arancioni, rossi) si consiglia l'utilizzo di idoneo fondo bianco o grigio.
- In presenza di elevate concentrazioni di umidità nell'aria è possibile che durante la fase di essiccazione la pellicola tenda a opacizzare.

Etichettatura sanitaria: maneggiare i prodotti con cura.

Consultare sempre la scheda di sicurezza del prodotto e osservare le norme nazionali e locali vigenti inerenti alla sicurezza personale ed ambientale.