

**Cod. 116 - Ligne au solvant**





Laque caractérisée par une brillance élevée et un bon pouvoir remplissant du film, donc un très bon pouvoir couvrant, ainsi qu'un rendement élevé et une bonne résistance aux agents atmosphériques et aux sollicitations mécaniques (chocs, abrasions, etc...) et chimiques (carburants, lubrifiants, huiles, acides et certains solvants). Vu les notables qualités de résistance et esthétiques nous en conseillons l'usage pour les véhicules civils et commerciaux, machines agricoles, ustensiles mécaniques, appareils électro-médicaux, instruments de laboratoire, etc. Idéal aussi pour meubles de salle de bain, cuisine, étagères, tant en bois qu'en fer.

**Rapport de catalyse: 30% avec durcisseur NI-501 - pot life 4 heures**

**CARACTERISTIQUES CHIMICO PHYSIQUES TYPQUES**

<b>ASPECT</b>	satiné
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	1,36 g/cm <sup>3</sup>
<b>VISCOSITÉ</b>	220-240' TF4
<b>RÉSIDU SEC</b>	65% (49,5% produit catalysé)
<b>COMPOSITION</b>	poliestere
<b>CONSERVATION</b>	température ambiante de 5 à 35°C
<b>COULEURS RÉALISABLES</b>	teintes RAL/teintes NCS

**CARACTERISTIQUES APPLICATIVES TYPES**

	<b>OUTILS</b>	au touché 15', complet 24 heures
	<b>DILUTION</b>	10-12 m <sup>2</sup> /l
	<b>SURFACE À COUVRIR</b>	15-20% de diluant poliuréthane
	<b>ÉPAISSEUR FILM</b>	40 µm par couche
	<b>SÉCHAGE</b>	pistolet
	<b>NETTOYAGE DES OUTILS</b>	avec diluent nitrique, tout de suite après usage

- Sur le bois: il convient au préalable de nettoyer le bois, en enlevant les éventuelles coulées de résines, cires ou gras avec un diluant nitrique.

Sur le bois neuf appliquer une ou deux couches de fond **Polifond**, poncer avec du papier de verre grains P280/320 et terminer avec deux couches de INTERLAK.

- Sur le fer appliquer une ou deux couches de **Nitrosprint** ou **Epocar**, fond anticorrosif à séchage rapide ou fond époxy bi-composant, poncer avec du papier de verre grains P280/320 et terminer avec deux couches de INTERLAK.