

**FINITURA EPOSSIDICA TRASPARENTE BICOMPONENTE ALL'ACQUA** pag. 1/2

Il prodotto, costituito da due componenti (A e B), conferisce al supporto buone caratteristiche meccaniche e buone resistenze per contatto diretto con olio e solventi.

Oltre a essere utilizzato per rivestimenti rinforzati con fibra di vetro, può essere impiegato in qualità di:

- finitura trasparente su pavimentazioni interne;
- primer per rivestimenti resinosi;
- impregnante antipolvere e antiolio per superfici cementizie.

**RAPPORTI DI MISCELA TRA I DUE COMPONENTI**

- in peso: 100 parti di A, 67 parti di B
- in volume: 100 parti di A, 60 parti di B

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE**

<b>ASPETTO</b>	trasparente, tendente al giallino
<b>PESO SPECIFICO</b>	1-1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>VISCOSITÀ</b>	cps 16000 +/- 3200 mPa
<b>RESIDUO SECCO</b>	68%
<b>COMPOSIZIONE</b>	resine epossidiche e amminiche in dispersione acquosa
<b>CONSERVAZIONE</b>	12 mesi in luogo asciutto con temperatura tra 5-35°C
<b>COLORI REALIZZABILI</b>	-

**CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE**

	<b>ESSICCAZIONE</b>	al tatto 4-6 ore con 25°C e 50% u.r., in profondità 7 giorni
	<b>RESA PRATICA</b>	100 g/m <sup>2</sup> a seconda dell'utilizzo*
	<b>DILUIZIONE</b>	con acqua*
	<b>SPESSORE FILM</b>	prodotto da impregnazione
	<b>ATTREZZI</b>	pennello - rullo
	<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	con acqua subito dopo l'uso

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Fondi in calcestruzzo dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri o altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione o pallinatura).

Superfici molto assorbenti e non inquinate possono essere trattate direttamente, previa accurata pulizia. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con prodotti appositi.

Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata.

Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui polvere.

## MODALITA' D'USO

Al momento dell'applicazione, unire i due componenti in un unico recipiente e miscelare con cura utilizzando un'adeguata attrezzatura (si consiglia un trapano con elica).

Terminata la fase di miscelazione, rispettare il tempo di induzione, lasciando riposare il prodotto nelle latte. Aggiungere quindi l'acqua di diluizione, rimescolare il prodotto e utilizzare entro il tempo di utilizzo.

TEMPERATURA	10°C	18°C	25°C	30°C
Tempo di induzione	30'	20'	15'	10'
Tempo di utilizzo	120'	105'	90'	70'

### ATTENZIONE!

Se non vengono rispettati i tempi indicati, si potrà avere una difformità della finitura, evidenziata da un gloss (grado di lucido) non costante.

## CONSUMI E UTILIZZI\*

- come finitura trasparente, consigliata su supporti non assorbenti:

Miscelare una parte di [A+B] con 0,5 parti di acqua (consumo di prodotto: 70-150 g/m<sup>2</sup>)

- come primer per rivestimenti resinosi:

Miscelare una parte di [A+B] con 1,5 parti di acqua (consumo di prodotto: 70-150 g/m<sup>2</sup>)

- come impregnante per superfici cementizie:

il ciclo prevede due riprese per un consumo di prodotto di circa 100 g/m<sup>2</sup>

1-Miscelare una parte di [A+B] con 3 parti di acqua

2-Miscelare una parte di [A+B] con 1,5 parti di acqua

- come legante per realizzare rivestimenti in vetroresina, in combinazione con MAT 300:

il ciclo dovrà essere successivamente completato, per realizzare pavimentazioni o rivestimenti impermeabilizzanti (consumo di prodotto 0,700 kg/m<sup>2</sup>)

Miscelare una parte di [A+B] con 0,2 parti di acqua