

SMALTO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Smalto epossidico bicomponente caratterizzato da elevata pienezza del film, ottimo potere coprente quindi resa elevata e notevole resistenza alle sollecitazioni sia meccaniche urti, abrasioni,...) sia chimiche (carburanti, lubrificanti, oli, acidi, solventi). E' applicabile su tutti i manufatti metallici e in particolare alluminio, leghe leggere, lamiere zincate, acciaio.

RAPPORTO DI CATALISI: 25% con indurente EP201 - vita utile della miscela: 6-8 ore

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	semilucido
PESO SPECIFICO	1,3 g/cm ³
VISCOSITÀ	250 sec TF4
RESIDUO SECCO	79% (75,3% prodotto catalizzato)
COMPOSIZIONE	legante epossi-vinilico
CONSERVAZIONE	in ambiente con temperatura tra 5-30°C
COLORI REALIZZABILI	bianco e tinte RAL

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ATTREZZI	rullo - pistola
	DILUIZIONE	10-15% con diluente nitro (post catalisi)
	RESA PRATICA	5-8 m ² /l
	SPESSORE FILM	50 µm per mano
	ESSICCAZIONE	al tatto 30', completa 24 ore - in forno a 60°C 40', a 80°C 30'
	PULIZIA ATTREZZI	con diluente nitro subito dopo l'uso

Applicabile su Epocar, fondo epossidico bicomponente.

Occorre un'adeguata preparazione del supporto metallico:

in caso di verniciatura di un supporto nuovo, sgrassare accuratamente e rimuovere ogni traccia di calamina;

in caso di verniciatura di un supporto già verniciato, rimuovere prima la ruggine o la vernice che tende a distaccarsi mediante spazzolatura e carteggiatura; se necessario applicare il convertitore di ruggine Caverust. Per un migliore aggrappaggio procedere con sabbiatura/spazzolatura meccanica.