

**RIVESTIMENTO EPOSSIDICO VETRIFICANTE PER USO ALIMENTARE** pag. 1/2

Rivestimento epossidico vetrificante senza solvente, atossico, per contatto con alimenti ed alcoolici, olii e grassi.

Il prodotto, essendo completamente atossico, è particolarmente indicato nell'industria alimentare per il trattamento di attrezzature varie e, in enologia, per la vetrificazione di botti in cemento. Adatto per pavimenti di magazzini, garages, cucine, industrie alimentari, ecc.

AG69 è caratterizzato da:

- Ottimo potere coprente
- Ottima distensione e adesione
- Approvato per contatto con alimenti ed alcoolici fino a 45°
- Ottima resistenza alla benzina, olii e grassi
- Assenza di odori durante la posa

**RAPPORTO DI CATALISI: 30% con indurente cod. 238 - vita utile della miscela 45' a 20°C**

**CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE**

ASPETTO	lucido, 80-90 gloss
PESO SPECIFICO	1,9-2 g/cm <sup>3</sup>
VISCOSITÀ	tixotropico
RESIDUO SECCO	100%
COMPOSIZIONE	epossidico con ammina alifatica
CONSERVAZIONE	1 anno in confezione originale sigillata con temp. tra 5-35°C
COLORI REALIZZABILI	bianco/rosso

**CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE**

 <b>ESSICCAZIONE</b>	al tatto 180-240' a 20°C, sopra verniciabile dopo 8-48 ore*		
 <b>RESA PRATICA</b>	5 m <sup>2</sup> /l (su supporti lisci)		
 <b>DILUIZIONE</b>	fino al 3% con alcool etilico 98° (post catalisi)		
<b>SPESSORE FILM</b>	120 µm (umido), 100 µm (secco)		
 <b>ATTREZZI</b>	pennello - rullo - spatola		
<b>PULIZIA ATTREZZI</b>	con acqua subito dopo l'uso		
<b>*TEMPERATURA</b>	<b>10°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>
<b>Intervallo strati</b>	24 ore	12 ore	8 ore
<b>Pedonabilità</b>	4 giorni	3 giorni	2 giorni
<b>Indurimento completo</b>	12 giorni	8 giorni	6 giorni

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**SUPPORTO NUOVO:** pulito, asciutto e spazzolato. Applicare uno strato di fissativo all'acqua.  
**SUPPORTO GIA' VERNICIATO:** vecchie pitture vanno eliminate totalmente con sverniciatore, facendo attenzione a lavare a fondo il supporto con l'ausilio di una idropulitrice. Applicare uno strato di fissativo all'acqua.

AG69 può essere applicato anche su ferro previa preparazione del supporto con un primer adatto.

**PAVIMENTO NUOVO:** per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto, che deve garantire una sufficiente porosità per essere ricoperto, versando dell'acqua. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere al trattamento chimico come di seguito indicato: lavare il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Finita la reazione dell'acido, sciacquare molto bene con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere alla verniciatura.

**PAVIMENTO GIA' VERNICIATO:** vecchie pitture vanno eliminate e qualsiasi strato non conforme, olii, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile vanno rimossi meccanicamente.

## CONDIZIONI E METODI APPLICATIVI

Si consiglia l'applicazione a pennello, rullo o spatola.

Per l'applicazione con airless diluire con il 5-6% di Alcool Etilico tenendo presente i tempi di polimerizzazione; entro tali tempi pulire molto bene le attrezzature.

Per ottenere una finitura ANTISDRUCCIOLO, procedere nel seguente modo: applicare una prima mano di AG69, in contemporanea cospargere a spolvero la superficie verniciata con idoneo granello di materiale inerte (quarzo) fino a rifiuto; il giorno dopo togliere il materiale in eccedenza e tutto quello non ancorato e procedere all'applicazione di una seconda mano di AG69 per fissare e coprire il granello.

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 12°-15°C
- La vita utile della miscela è influenzabile dalla temperatura.
- Il prodotto può venire a contatto con alimenti dopo 6-7 giorni dall'applicazione.
- Applicare il secondo strato dopo 8 ore e non oltre le 48 ore.
- Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del foglio di plastica, secondo Norma ASTM D 4263-83, per controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità ascendente e/o trasmissione di umidità.

PRODOTTO PER UTILIZZO PROFESSIONALE

ultima revisione li, 30 gennaio 2023

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE – Dlgs 161/2006 – Cat. j-BS) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni.

VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010). CONTENUTO COV 182 g/l

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità.